



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

Серия RU № 0408620

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Взрывозащищенного Оборудования Закрытого Акционерного Общества Технических Измерений, Безопасности и Разработок (ОС ВО ЗАО ТИБР). Место нахождения (адрес юридического лица): 105082, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204, Россия. Адреса места осуществления деятельности 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760; Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Телефон: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Новомосковский машиностроительный завод» (ОАО «НМЗ»), ОГРН 1027101413778.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 301680, область Тульская, район Новомосковский, поселок Шахта 35, дом 25, Российская Федерация.
Телефон: +74876298043, адрес электронной почты: nmz-nmsk@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Новомосковский машиностроительный завод» (ОАО «НМЗ»), ОГРН 1027101413778.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 301680, область Тульская, район Новомосковский, поселок Шахта 35, дом 25, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Взрывозащищенные насосы и агрегаты на их основе: центробежные многоступенчатые секционные типов ЦНС(К, Г, Р) и МСС(К); центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типов ЦНСН и МССН; центробежные грунтовые типа ГРТ; углесосы типа У; углесосы-насосы типа УЦНС с маркировкой взрывозащиты согласно Приложения (бланк № 0352141), изготовленные в соответствии с техническими условиями согласно Приложения (бланк № 0352137).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС согласно Приложения (бланк № 0352137)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2015/2179-Ех от 28.02.2017

Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГБ08, дата включения аккредитованного лица в реестр 03.03.2016. Акта анализа состояния производства изготовителя № 2179/АСП от 16.02.2017. Технической документации изготовителя. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведены в приложении к настоящему сертификату. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) согласно эксплуатационной документации изготовителя. Сертификат действителен только с Приложением (бланки №№ 0352136, 0352137, 0352138, 0352148, 0352140, 0352141, 0352149, 0352150, 0352144, 0352145).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.03.2017 **ПО** 08.03.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

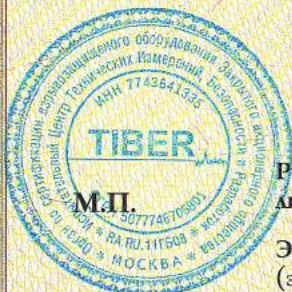
ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.B.02345

Серия RU №* 0352136

«Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)»

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

Серия RU №**0352137**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8413 70 890 0	Насосы центробежные многоступенчатые секционные типов ЦНС, ЦНСК, ЦНСГ, ЦНСР Агрегаты электронасосные на их основе типов АЭЦНС, АЭЦНСК, АЭЦНСГ, АЭЦНСР	ТУ 28.13.14-001-03216982-2016
8413 70 890 0	Насосы центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типа ЦНСН Агрегаты электронасосные на их основе типа АЭЦНСН	ТУ 28.13.14-002-03216982-2016
8413 70 810 0	Насосы центробежные грунтовые типа ГРТ Агрегаты электронасосные на их основе типа АЭГРТ	ТУ 28.13.14-003-03216982-2016
8413 70 890 0	Насосы центробежные многоступенчатые секционные с симметричным расположением рабочих колес типов МСС, МССК Агрегаты электронасосные на их основе типов АЭМСС, АЭМССК	ТУ 28.13.14-004-03216982-2016
8413 70 890 0	Насосы центробежные многоступенчатые секционные с симметричным расположением рабочих колес нефтяные типа МССН Агрегаты электронасосные на их основе типа АЭМССН	ТУ 28.13.14-005-03216982-2016
8413 70 810 0	Углесосы типа У Агрегаты электроуглесосные на их основе типа АЭУ	ТУ 28.13.14-006-03216982-2016
8413 70 890 0	Углесосы-насосы типа УЦНС Агрегаты электроугленасосные на их основе типа УЦНСА	ТУ 28.13.14-007-03216982-2016



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

Серия RU № 0352138

1 Назначение и область применения

Взрывозащищенные насосы и агрегаты на их основе: центробежные многоступенчатые секционные типов ЦНС(К, Г, Р) и МСС(К) предназначены для перекачивания в стационарных условиях воды и других жидкостей, имеющих сходные с водой свойства по вязкости и химической активности.

Взрывозащищенные насосы и агрегаты на их основе: центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типов ЦНСН и МССН предназначены перекачивания обводненной, газонасыщенной, товарной нефти и подтоварной воды в системах сбора и транспорта нефти. Конструктивное исполнение насосов ЦНСН и МССН позволяет перекачивать воду и другие жидкости, имеющие сходные с водой свойства по вязкости и химической активности.

Взрывозащищенные насосы и агрегаты на их основе: центробежные грунтовые типа ГРТ предназначены для перекачивания абразивных гидросмесей.

Взрывозащищенные углесосы типа У и агрегаты на их основе предназначены для перекачивания водоугольной химически нейтральной смеси.

Взрывозащищенные углесосы-насосы типа УЦНС предназначены для перекачивания химически нейтральных гидросмесей, на основе оборотной технической воды и мелкодисперстного каменного угля.

Взрывозащищенные насосы, углесосы и агрегаты на их основе: центробежные многоступенчатые секционные типов ЦНС(К, Г, Р) и МСС(К); центробежные грунтовые типа ГРТ; углесосы типа У; углесосы-насосы типа УЦНС, относятся к оборудованию группы I по ГОСТ 31441.1-2011 и предназначены для применения во взрывоопасных средах – опасное состояние 2 по ГОСТ 31438.2-2011 в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31439-2011 и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования для подземных выработок шахт, опасных по газу (метану) или угольной пыли.

Взрывозащищенные насосы и агрегаты на их основе: центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типов ЦНСН и МССН относятся к взрывозащищенному оборудованию группы II по ГОСТ 31441.1-2011 и предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах класса I и 2 (классы по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011) взрывоопасных газовых смесях с воздухом категорий ПА и/или ПВ (категории по ГОСТ 30852.11-2002) температурных классов Т1, Т2 Т3 и Т4 (температурные классы по ГОСТ 30852.5-2002), в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ 31438.1-2011, инструкциями изготовителя по монтажу и эксплуатации, а также другими нормативными документами, регламентирующими применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

2 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Работа насосов, углесосов и агрегатов на их основе, основана на взаимодействии лопаток вращающегося рабочего колеса и перекачиваемой рабочей среды. Вращаясь, рабочее колесо сообщает круговое движение рабочей среде, находящейся между лопатками. Вследствие возникающей центробежной силы рабочая среда от центра колеса перемещается к внешнему выходу, а освобождающееся пространство вновь заполняется рабочей средой, поступающей из всасывающего трубопровода под действием создаваемого разрежения.

Насосы ЦНС(К, Г, Р), ЦНСН и углесосы-насосы УЦНС состоят из корпуса, ротора, узла разгрузки, уплотнений вала и подшипниковых узлов. В корпус входят: крышка нагнетания, крышка всасывания, направляющие аппараты, передний и задний кронштейны. В кронштейнах располагаются подшипниковые узлы. Ротор насоса представляет собой вал, на котором установлены рабочие колеса, диск разгрузки, рубашка вала, дистанционные втулки и гайка ротора. Уплотнения вала сальниковые или торцовые.

Насосы МСС(К) и МССН конструктивно выполнены в виде двух, симметрично расположенных, и, гидравлически последовательно соединённых, частей. Левая часть – с колёсами правого вращения, правая – левого вращения. Из полости крышки нагнетания левой части, перекачиваемая среда, по пе-

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

Серия RU № 0352148

редводному трубопроводу, подаётся в полость крышки всасывания правой части. Насосы состоят из корпуса, ротора, уплотнений вала и подшипниковых узлов. В корпус входят: крышка нагнетания, крышки всасывания, направляющие аппараты, передний и задний кронштейны. В кронштейнах располагаются подшипниковые узлы. Ротор насоса представляет собой вал, на котором установлены рабочие колеса, рубашки вала, дистанционные втулки и гайки ротора. Уплотнения вала сальниковые или торцовые.

Насосы ГРТ состоят из корпуса, вала с рабочим колесом, подшипникового узла, сальникового уплотнения вала и, в зависимости от исполнения, динамического уплотнения. Корпус двухкорпусных насосов состоит из станины, крышки станины, наружного и внутреннего корпусов, бронедиска, нагнетательного и всасывающего патрубков. Корпус однокорпусных насосов состоит из станины, крышки станины, спирального корпуса, крышки спирального корпуса, бронедисков, нагнетательного и всасывающего патрубков.

Углесосы У состоят из корпуса, вала с рабочим колесом, подшипникового узла и сальникового уплотнения вала. Корпус состоит из станины, крышки станины, спирального корпуса, крышки спирального корпуса, бронедиска и всасывающего патрубка.

Подшипниковые узлы насосов ГРТ и углесосов У имеют аналогичную конструкцию, и представляют собой передний и задний стаканы подшипников, которые установлены в станину и закрыты крышками подшипников. Подшипник в переднем стакане воспринимает только радиальную нагрузку, подшипники заднего стакана – как радиальную, так и осевую.

Агрегаты состоят из следующих основных элементов: насос (углесос), электродвигатель, плиты фундаментные, муфта (упругая втулочно-пальцевая, либо муфта пластинчатая упругая стальная), кожух для ограждения муфты.

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

Агрегаты, размещаемые в подземных выработках шахт опасных по газу или пыли, должны комплектоваться взрывобезопасными электродвигателями рудничного исполнения, установленные на общей раме с насосом, соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, обеспечивать нормальную работу агрегата, иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и иметь маркировку взрывозащиты не ниже РВ ExdI.

Агрегаты, размещаемые во взрывоопасных газовых средах (кроме подземных выработок шахт) должны комплектоваться электродвигателями во взрывобезопасном исполнении, соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, обеспечивать нормальную работу агрегата, иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и иметь маркировку взрывозащиты не ниже IExdIIBT4.

Взрывозащита насосов, углесосов и агрегатов на их основе обеспечивается соответствием требованиям стандартов указанных на Листе 1 настоящего Приложения к сертификату.

3 Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

Знак «X» в маркировке взрывозащиты насосов, углесосов и агрегатов на их основе, означает, что при монтаже и эксплуатации необходимо соблюдать специальные условия применения:

3.1 Температурный класс агрегатов электронасосных моделей АЭЦНСН и АЭМССН зависит от примененного приводного двигателя и устанавливается изготовителем в маркировке и эксплуатационной документации в зависимости от исполнения насосного агрегата.

3.2 Категорически запрещается пуск агрегатов с незаполненной перекачиваемой рабочей средой полостью (т.е. всухую).

3.3 Нагрев подшипников при работе насосов, углесосов агрегатов не должен превышать плюс 80°C (для контроля температуры конструктивно предусмотрено место установки датчика температуры).

3.4 Насосы, углесосы, агрегаты должны быть надежно заземлены.

3.5 При монтаже и эксплуатации агрегатов необходимо соблюдать условия применения электродвигателей, указанные в технической документации заводов-изготовителей.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

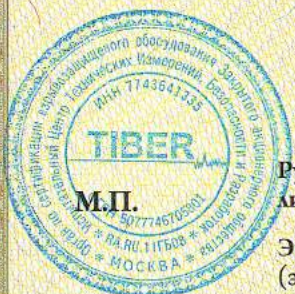
Серия RU № 0352140

- 3.6 Маркировка взрывозащиты агрегатов электронасосных АЭЦНС и АЭМССН зависит от маркировки взрывозащиты применяемого электродвигателя.
- 3.7 На местах эксплуатации насосов по документации проектных организаций должны быть смонтированы системы вентиляции помещений, исключая условия образования взрывоопасных смесей, а также системы контроля и сигнализации концентрации взрывоопасных смесей и температуры подшипниковых узлов, сальниковых уплотнений и разгрузочных устройств. Эти системы должны быть заблокированы с пусковыми устройствами приводных электродвигателей вентиляторов помещений и насосов.
- Системы контроля, защиты, блокировки и управления насосов должны обеспечивать:
- 1) по контролю и блокировке от загазованности:
 - выдачу сигнала и включение вентиляции при достижении концентрации взрывоопасной смеси в помещении до 20 % от нижнего предела воспламеняемости (взрываемости) (НПВ) по импульсу сигнализаторов или газоанализаторов до взрывной концентрации;
 - отключение вентиляции и сигнала при снижении концентрации взрывоопасной смеси ниже 5 % от НПВ;
 - выдачу аварийного сигнала и отключение агрегата при повышении концентрации взрывоопасной смеси в помещении до 30 % от НПВ.
 - 2) по контролю и блокировке по температуре:
 - выдачу сигнала и аварийное отключение агрегата по сигналу термодатчика при повышении температуры подшипников насоса до 80°C;
 - выдачу сигнала и аварийное отключение агрегата по сигналу термодатчика при повышении температуры подшипника электродвигателя до 80°C, если это предусмотрено его конституцией;
 - выдачу сигнала и аварийное отключение агрегата по сигналу термодатчика при повышении температуры жидкости, выходящей из разгрузочного устройства.
- 3.8 Приводные электродвигатели и другие Ex-компоненты, применяемые в углесосах, углесосах-насосах и агрегатах на их основе должны выбираться исходя из диапазона температур окружающей среды при эксплуатации и условий эксплуатации.

4 Маркировка

Маркировка, наносимая на взрывозащищенные насосы и агрегаты на их основе: центробежные многоступенчатые секционные типов ЦНС(К, Г, Р) и МСС(К); центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типов ЦНСН и МССН; центробежные грунтовые типа ГРТ; углесосы типа У; углесосы-насосы типа УЦНС, должна включать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- маркировка взрывозащиты в соответствии с таблицей 1 настоящего приложения;
- предупредительные надписи;
- единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- специальный знак Ex взрывобезопасности (приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- температура окружающей среды;
- температура рабочей среды;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (номинальные характеристики, степень защиты оболочки и т.д.).



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

Серия RU № 0352141

5 Состав, исполнение, спецификация и идентификация продукции

5.1. Взрывозащищенные насосы и агрегаты на их основе: центробежные многоступенчатые секционные типов ЦНС(К, Г, Р) и МСС(К); центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типов ЦНСН и МССН; центробежные грунтовые типа ГРТ; углесосы типа У; углесосы-насосы типа УЦНС перечисленные в таблице 1 настоящего приложения.

Таблица 1

№ п/п	Наименование оборудования, типы, модели	Маркировка взрывозащиты
1	Насосы центробежные многоступенчатые секционные типов ЦНС, ЦНСК, ЦНСГ, ЦНСР	I Mb с X
2	Агрегаты электронасосные на их основе типов АЭЦНС, АЭЦНСК, АЭЦНСГ, АЭЦНСР	
3	Насосы центробежные многоступенчатые секционные с симметричным расположением рабочих колес типов МСС, МССК	
4	Агрегаты электронасосные на их основе типов АЭМСС, АЭМССК	
5	Насосы центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типа ЦНСН	II Gb с T4 X
6	Агрегаты электронасосные на их основе типа АЭЦНСН	II Gb с IIВ «Т4...Т1» X
7	Насосы центробежные многоступенчатые секционные с симметричным расположением рабочих колес нефтяные типа МССН	II Gb с T4 X
8	Агрегаты электронасосные на их основе типа АЭМССН	II Gb с IIВ «Т4...Т1» X
9	Насосы центробежные грунтовые типа ГРТ	I Mb с X
10	Агрегаты электронасосные на их основе типа АЭГРТ	
11	Углесосы типа У	
12	Агрегаты электроуглесосные на их основе типа АЭУ	
13	Углесосы-насосы типа УЦНС	
14	Агрегаты электроуглесосные на их основе типа УЦНСА	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.B.02345

Серия RU № 0352149

5.2. Разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению:

5.2.1 Насосы центробежные многоступенчатые секционные типа ЦНС(К, Г, Р) и агрегаты электронасосные на их основе АЭЦНС(К, Г, Р):

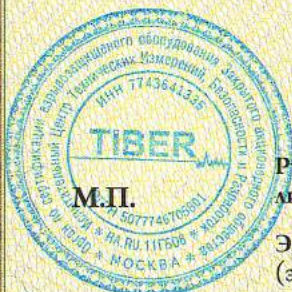
- наименование изделия: Насос центробежный секционный или Агрегат электронасосный центробежный секционный;
- условное обозначение изделия:
ЦНС – для насосов или АЭЦНС – для агрегатов,
ЦНСГ – для насосов с температурой перекачиваемой среды до плюс 105°С или АЭЦНСГ – для агрегатов;
ЦНСР – для насосов, перекачивающих среды с повышенным содержанием и размером твердых частиц, или АЭЦНСР – для агрегатов;
- материал проточной части:
без обозначения – углеродистая сталь, чугун, высоколегированная сталь; К - высоколегированная хромоникелевая или хромоникельмолибденовая сталь;
- обозначение подачи жидкости в м³/ч: от 13 до 1000;
- обозначение напора жидкости в м: от 44 до 1900;
- климатическое исполнение: УХЛ;
- категория размещения: 1, 2, 3, 4, 5;
- маркировка взрывозащиты: I Mb с X;
- обозначение ТУ: ТУ 28.13.14-001-03216982-2016.

5.2.2 Насосы центробежные многоступенчатые секционные нефтяные типа ЦНСН и агрегаты электронасосные на их основе АЭЦНСН:

- наименование изделия: Насос центробежный секционный нефтяной или Агрегат электронасосный центробежный секционный нефтяной;
- условное обозначение изделия: ЦНСН – для насосов или АЭЦНСН – для агрегатов;
- обозначение подачи жидкости в м³/ч: от 13 до 1000;
- обозначение напора жидкости в м: от 44 до 1900;
- климатическое исполнение: УХЛ;
- категория размещения: 1, 2, 3, 4, 5;
- маркировка взрывозащиты: II Gb с T4 X – для насосов, II Gb с IIВ «Т4...Т1» X – для агрегатов;
- обозначение ТУ: ТУ 28.13.14-002-03216982-2016.

5.2.3 Насосы центробежные грунтовые типа ГРТ и агрегаты электронасосные на их основе типа АЭГРТ:

- наименование изделия: Насос центробежный грунтовый или Агрегат электронасосный центробежный грунтовый;
- условное обозначение изделия: ГРТ – для насосов или АЭГРТ – для агрегатов;
- обозначение подачи жидкости в м³/ч: от 160 до 1800;
- обозначение напора жидкости в м: от 31,5 до 90;
- климатическое исполнение: УХЛ;
- категория размещения: 1, 2, 3, 4, 5;
- маркировка взрывозащиты: I Mb с X;
- обозначение ТУ: ТУ 28.13.14-003-03216982-2016.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.B.02345

Серия RU № 0352150

5.2.4 Насосы центробежные многоступенчатые секционные с симметричным расположением рабочих колес типов МСС(К) и агрегаты электронасосные на их основе типов АЭМСС(К):

- наименование изделия: Насос центробежный секционный или Агрегат электронасосный центробежный секционный;
- условное обозначение изделия: МСС – для насосов или АЭМСС – для агрегатов;
- материал проточной части:
без обозначения - углеродистая сталь, чугун, высоколегированная сталь.
К - высоколегированная хромоникелевая или хромоникельмолибденовая сталь;
- обозначение подачи жидкости в м³/ч: от 13 до 1000;
- обозначение напора жидкости в м: от 44 до 1300;
- климатическое исполнение: УХЛ;
- категория размещения: 1, 2, 3, 4, 5;
- маркировка взрывозащиты: I Mb с X;
- обозначение ТУ: ТУ 28.13.14-004-03216982-2016.

5.2.5 Насосы центробежные многоступенчатые секционные с симметричным расположением рабочих колес нефтяные типа МССН и агрегаты электронасосные на их основе типа АЭМССН:

- наименование изделия: Насос центробежный секционный нефтяной или Агрегат электронасосный центробежный секционный нефтяной;
- условное обозначение изделия: МССН – для насосов или АЭМССН – для агрегатов;
- обозначение подачи жидкости в м³/ч: от 13 до 1000;
- обозначение напора жидкости в м: от 44 до 1300;
- климатическое исполнение: УХЛ;
- категория размещения: 1, 2, 3, 4, 5;
- маркировка взрывозащиты: II Gb с T4 X – для насосов, II Gb с IIB «T4...T1» X – для агрегатов;
- обозначение ТУ: ТУ 28.13.14-005-03216982-2016.

5.2.6 Углесосы типа У и агрегаты электроуглесосные на их основе типа АЭУ:

- наименование изделия: Углесос или Агрегат электроуглесосный;
- условное обозначение изделия: У – для углесосов или АЭУ – для агрегатов;
- номинальная производительность в м³/ч: от 450 до 900;
- обозначение напора жидкости в м: от 90 до 120;
- климатическое исполнение: УХЛ;
- категория размещения: 1, 2, 3, 4, 5;
- маркировка взрывозащиты: I Mb с X;
- обозначение ТУ: ТУ 28.13.14-006-03216982-2016.

5.2.7 Углесосы-насосы типа УЦНС и агрегаты электроугленасосные на их основе типа УЦНСА:

- наименование изделия: Углесос-насос центробежный многоступенчатый секционный или Агрегат электроугленасосный центробежный многоступенчатый секционный;
- условное обозначение изделия: УЦНС – для углесосов или УЦНСА – для агрегатов;
- номинальная производительность в м³/ч: от 350 до 480;
- обозначение напора жидкости в м: от 340 до 580;
- климатическое исполнение: УХЛ;
- категория размещения: 1, 2, 3, 4, 5;
- маркировка взрывозащиты: I Mb с X;
- обозначение ТУ: ТУ 28.13.14-007-03216982-2016.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

Серия RU № 0352144

6 Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

- 6.1. Условия хранения взрывозащищенных насосов, углесосов, агрегатов электронасосных, электроуглесосных в части воздействия климатических факторов, должны соответствовать группе хранения 4 по ГОСТ 15150 в крытых помещениях в условиях, исключаящих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред.
- 6.2. Срок хранения и срок службы взрывозащищенных насосов, углесосов, агрегатов электронасосных, электроуглесосных приведены в таблице 2.

Таблица 2

Тип насосов, углесосов, агрегатов электронасосных, электроуглесосных, электроугленасосных	Срок службы, лет	Гарантийный срок хранения, лет
ЦНС(К, Г, Р), АЭЦНС(К, Г, Р), ГРТ, АЭГРТ, МСС(К), АЭМСС(К), У, АЭУ, УЦНС, УЦНСА	5	2
ЦНСН, АЭЦНСН, МССН, АЭМССН	20 - для обводненной, газонасыщенной, товарной нефти; 10 - для подтоварной воды	2

7 Основные технические данные

- 7.1. Основные технические данные взрывозащищенных насосов и агрегатов на их основе: центробежных многоступенчатых секционных типов ЦНС(К, Г, Р) и МСС(К); центробежных многоступенчатых секционных нефтяных типов ЦНСН и МССН; центробежных грунтовых типа ГРТ; углесосов типа У; углесосов-насосов типа УЦНС:
- характеристики перекачиваемой рабочей среды, номинальная подача и номинальный напор – в соответствии с сопроводительной технической документацией на конкретное изделие (технический паспорт, руководство по эксплуатации).
 - температура рабочей среды, °С в соответствии с таблицами 3 и 4
 - температура окружающей среды, °С в соответствии с таблицами 3 и 4
 - габаритные размеры, масса в соответствии с сопроводительной технической документацией на конкретное изделие

Таблица 3

Тип насосов, углесосов	Температура окружающей среды, °С	Температура рабочей среды, °С
		от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 105 для моделей ЦНСГ при условии применения системы принудительного охлаждения подшипников)
ЦНСН	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 90 при условии применения системы принудительного охлаждения подшипников)
ГРТ		от плюс 1 до плюс 100
МСС(К)		от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 105 при условии применения системы принудительного охлаждения подшипников)
МССН		от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 60 при условии применения системы принудительного охлаждения подшипников)
У		от плюс 1 до плюс 50
УЦНС		от плюс 1 до плюс 45



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.02345

Серия RU № 0352145

Таблица 4

Тип электронасосного, электроуглесосного, электроугленасосно- го агрегата	Температура окружающей среды, °С	Температура рабочей среды, °С
АЭЦНС(К, Г, Р)	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 105 для моделей АЭЦНСГ при условии применения системы принудительного охлаждения подшипников)
АЭЦНСН	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 60 при условии применения си- стемы принудительного охлаждения подшипников)
АЭГРТ	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 100
АЭМСС(К)	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 105 при условии применения системы принудительного охлаждения подшипников)
АЭМССН	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 45 (до плюс 60 при условии применения си- стемы принудительного охлаждения подшипников)
АЭУ	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 50
УЦНСА	от минус 60 до плюс 40	от плюс 1 до плюс 45

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Д.С. Подсевалов
(инициалы, фамилия)